

**KS Metalltechnik**

# METALLVERARBEITUNG AUS LEIDENSCHAFT



Wir sind Fachbetrieb  
nach WHG.



## KS Metalltechnik

Christian-Grunert-Str. 2  
04288 Leipzig  
Tel.: 034297/14079-250  
Fax: 034297/14079-255  
Mail: [mail@ks-metalltechnik.de](mailto:mail@ks-metalltechnik.de)  
[www.ks-metalltechnik.de](http://www.ks-metalltechnik.de)



## KS Metalltechnik

# METALLVERARBEITUNG AUS LEIDENSCHAFT

Die KS Metalltechnik GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen mit langjähriger Erfahrung im Bereich der Metallverarbeitung.

Die Metallverarbeitung bietet ein breites Spektrum und unterschiedliche Verarbeitungsmöglichkeiten. Die individuelle Beratung unserer Kunden und die auf die Bedürfnisse abgestimmte Lösung steht für uns an erster Stelle.

Wir fertigen alles von den einfachsten bis hochkomplexen Bauteilen. Ob nach technischer Zeichnung oder

nach Musterteil. Für Ihr Produkt finden wir die optimalen Möglichkeiten.

Unser flexibel und modern ausgestattetes Fertigungsunternehmen sowie unser umfassendes Know-how ermöglicht es uns, verschiedenste Einzelteile bis hin zur Serienfertigung aus einer Hand anbieten und produzieren zu können. Präzision, Sorgfalt und Kontrolle sowie schnelles Handeln und Umsetzen sind die Grundlagen für unsere Qualitätsphilosophie.

Das größte Gut sind unsere Mitarbeiter, die Ihr Handwerk von der Pike auf gelernt haben.

Die hohe Qualifikation und Eigenverantwortung sowie entsprechende Schulungen und Fortbildung tragen dazu bei, dass wir Ihren hohen Qualitätsanforderungen gerecht werden.

Individualität und Kundenspezifische Lösungen sind unser Ziel.

**FORDERN SIE UNS,  
WIR FREUEN UNS AUF  
IHR PROJEKT.**



### SCHWEISSEN

- Stahl und Edelstahl
- WIG - MAG - E-Schweißen
- Zertifikate nach:  
DIN EN ISO 9060-1:2013-12 / AD 2000HP3
- Zerstörungsfreie Prüfung:  
Eindringprüfung nach DIN EN ISO 3452-1 und  
Bewertung gemäß DIN EN ISO 17635 und DIN EN ISO 23277



### RUNDEN

- Blechbreite: 1450 mm  
Blechstärke Stahl: 8,0 mm  
Blechstärke VA: 4,0 mm
- Blechbreite: 2000 mm  
Blechstärke Stahl: 2,0 mm  
Blechstärke VA: 0,8 mm



### BIEGEN

- Schwenkbiege:  
Stahlbleche bis 4mm dicke,  
Edelstähle bis 2,5 mm
- Biegepresse:  
Stahlbleche bis 25 mm,  
Edelstähle bis 20 mm
- Blechformate: Klein-, Mittel- und  
Großformat (3.000 mm x 1.500 mm)



### NIBBELN

- Stähle bis 8 mm  
Edelstähle bis 6 mm
- Blechformate: Klein-,  
Mittel- und Großformat  
(3.000 mm x 1.500 mm)



### LACKIEREN

- Nasslackieren,  
Farbton nach RAL